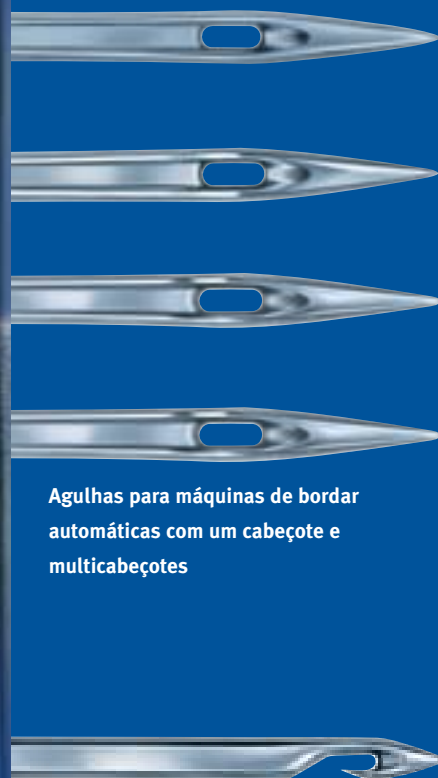


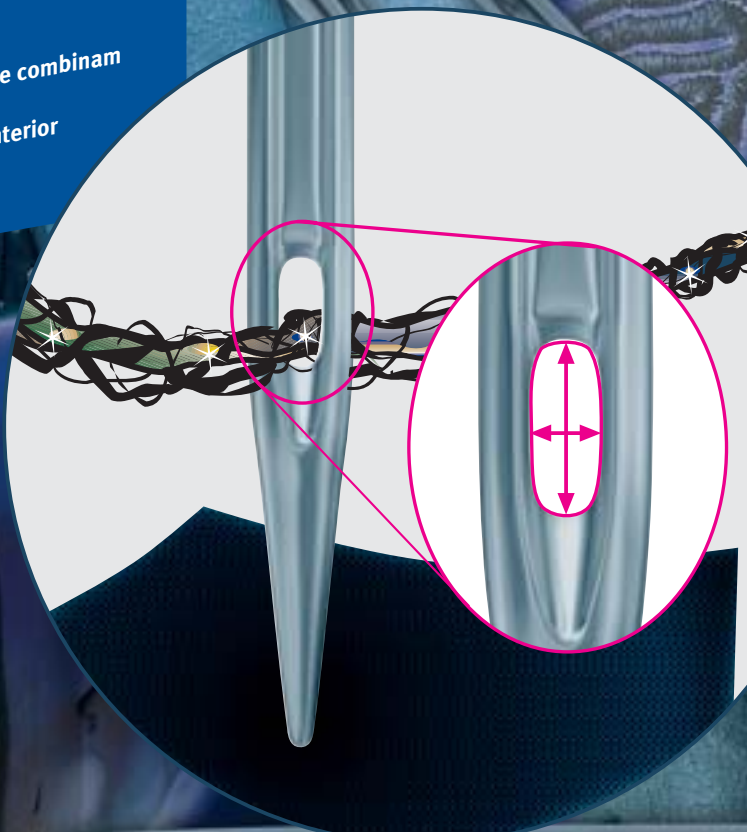
Agulhas para máquinas de bordar automáticas com um cabeçote e multicabeçotes / Agulhas de croché para máquinas a manivela e máquinas de bordar automáticas



Agulhas para máquinas de bordar automáticas com um cabeçote e multicabeçotes

Agulhas de croché para máquinas a manivela e máquinas de bordar automáticas

Agulhas de bordar SCHMETZ
DBXK5
DBXK5 KK/1738 ES
Melhoras no formato da agulha que combinam 3 benefícios importantes!
Para maiores informações veja o interior do folheto!



Agulhas para máquinas de bordar automáticas com um cabeçote e multicabeçotes

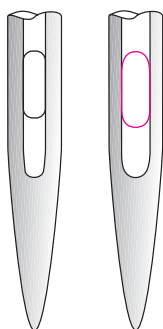
As características das **SCHMETZ DBXK5 e DBXK5 KK/1738 ES** para o bordado perfeito.

Características

SCHMETZ

Olho especial para bordar

Olho duas espessuras maior, p. ex. uma agulha da espessura 70/10 tem um olho da espessura de uma agulha 90/14



Benefícios para o cliente

Manejo ótimo da linha devido a menor fricção

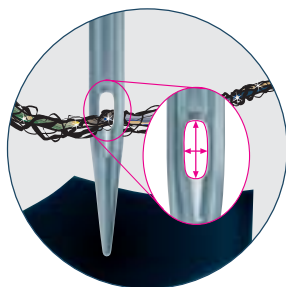
O enfiado fácil minimiza danos e prejuízos a linha de bordado e reduz tempos improdutivo

Permite utilização de linhas de bordado especiais, as assim chamadas linhas de efeito (linhas metálicas p.ex. lurex, viscosa, poliéster etc.)

SCHMETZ

Polimento químico do olho e da ranhura (Polimento total da agulha)

O polimento químico de toda a agulha garante um olho de agulha e ranhuras lisos e livres de rebarbas



Passagem fácil da linha através do olho para bordado

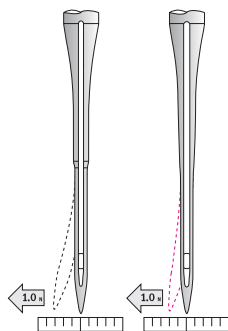
Ruptura mínima da linha

Trato suave da linha

SCHMETZ

Tronco superior reforçado

Menor desvio da agulha, sobre todo nas áreas de densidade de pontadas alta



Prolongamento da vida útil da agulha

Ruptura mínima da agulha

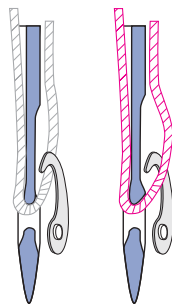
A penetração reta cria contornos de bordado impecáveis

Minimiza danos e prejuízos a lançadeira, a chapa de ponto e ao calcador devidos ao contato com a ponta da agulha

SCHMETZ

Cava com elevação aperfeiçoada

Cria a distancia ideal entre a cava e a linha



Evita as falhas de ponto

O formato da cava aperfeiçoada produz um laço da linha maior que pode ser recolhido facilmente pela lançadeira

Agulhas de bordar

Solicite sua amostra grátis da SCHMETZ DBXK5 - DBXK5 KK/1738 ES de:

Por favor especifique a espessura da agulha e a forma da ponta:

Produto:

Alem disso as agulhas SCHMETZ para bordar oferecem todas as características necessárias para os altos requisitos das máquinas de bordar simples e multicabeçotes:

Requisito	As características adicionais das agulhas para bordar SCHMETZ
Guia da linha impecável	Ranhura mais larga (similar ao olho maior)
Integração da linha na superfície têxtil	
Menos quebra da agulha	
Penetração suave do material	Ótimo formato de ponta
Troca da cor da linha de bordado sem dificuldades	Ponta curta
Compensação do efeito de mola na barra da agulha	
Possibilidade de criar altos relevos	
Penetração sem danos	Bordes de olho e ranhura perfeitamente arredondados
Manejo suave da linha (a linha não é danificada) e do material bordado, particularmente em transcurso longos.	
Distancias curtas entre as pontadas	SUK Ponta de bola media
Trato suave da linha	

Máquinas:

Máquinas de bordar automáticas

Processo de bordado com o material conduzido na horizontal, com um ou vários cabeçotes de bordar operando paralelamente, várias agulhas e diferentes linhas de bordar por agulha

Sistema de duas linhas (linha da agulha e linha inferior)

Possibilidade de utilização de agulhas de bordar e de agulhas de croché em máquinas especiais

O conselho da SCHMETZ:

Se está a procura de uma agulha de bordar com uma ponta muito pequena, empregue o sistema de agulhas 287 WK H.

Aplicações:

Bordado de motivos individuais, monogramas em vestimentas previamente costuradas

Bordado inglês, bordado de lentejoulas e de pontos bourbon em tecidos

Agulhas de bordar

A seleção da agulha correta:

O material determina a escolha da espessura correta e da forma da agulha:

Material	Espessura da agulha		Forma da ponta
	NM	SIZE	
Malhas Jêrsei	65-90	9-14	SUK Ponta de bola média
Malha fina	65-80	9-12	SES Ponta de bola pequena
Tecidos	65-100	9-16	SUK Ponta de bola média
Denim	80-100	12-16	SUK Ponta de bola média
Turco	70-100	10-16	SUK Ponta de bola média
Material de tecedura fechada (microfibras)	65-80	9-12	R Ponta redonda normal
Seda	65-80	9-12	SPI Ponta redonda aguda
Materiais revestidos e reforçados	65-80	9-12	SUK Ponta de bola média
Materiais laqueados / imitação de couro	70-90	10-14	SUK Ponta de bola média
Produtos de couro fino	70-90	10-14	SUK Ponta de bola média



Aparência do bordado:



Highlight:

A ponta de bola média SUK da SCHMETZ:

impede a danificação do fio de bordar quando os pontos forem muito próximos uns dos outros

Agulhas de bordar

Agulhas de croché para máquinas a manivela e máquinas de bordar automáticas

Aplicações:

Ponto corrente, bordado de serpentinhas e tranças

Ponto musgo

Máquina:

Máquina manual à manivela:
O material a ser bordado é guiado manualmente

Máquina de bordar automática:
Condução programada do material a bordar

O sistema certo depende da forma da agulha de croché:

Escolha da agulha certa:

O tipo de ponto determina o comprimento e a forma da agulha de croché.

Tipo de bordado	Forma de croché
-----------------	-----------------

Ponto corrente, bordado de serpentinhas e tranças	croché padrão
---	---------------

Ponto musgo	croché curto
-------------	--------------

Tipo de agulha		Sistema
----------------	--	---------

Agulha com rosca no cabo	Croché curto	137x1 SM PHx1 SM
---------------------------------	--------------	---------------------

Croché padrão	253 C (PHx253 C)
	253 M
	253 S/C (PHx253 S/C)
	137x1
	PHx1

Agulha com entalho no cabo	Croché padrão	CEx3
-----------------------------------	---------------	------

Aparência do bordado:



Agulhas de bordar

Escolhendo a espessura correta da agulha

A técnica do bordado e a escolha da linha de bordar determinam a espessura da agulha.

Dois critérios essenciais devem ser considerados:

1. Linha para bordar/ Aparência do bordado

A espessura da agulha é determinada pela espessura da linha para bordar e a aparência desejada do bordado.

2. Material e propriedades do material

Quanto mais duro e grosso seja o material mais espessa terá que ser a agulha.

Filamento contínuo								
Tipo de fio	Poliéster				Viscosa			
	Espessura do fio		Espessura da agulha		Espessura do fio		Espessura da agulha	
	Nr.*	tex*	NM	SIZE	Nr.*	tex*	NM	SIZE
	40	30	70-80	10-12	60	20	65	9
					40	30	65-80	9-12
					30	40	80-90	12-14
					12	100	90-100	14-16

Filamento contínuo				
Tipo de fio	Metálico			
	Espessura do fio		Espessura da agulha	
	Nr.*	tex*	NM	SIZE
	50	23	65-80	9-12
	40	30	75-90	11-14
	30	40	80-90	12-14
	20	60	80-90	12-14
	15	80	80-100	12-16

Core-spun								
Tipo de fio	Algodão				Lã/Acrílico			
	Espessura do fio		Espessura da agulha		Espessura do fio		Espessura da agulha	
	Nr.*	tex*	NM	SIZE	Nr.*	tex*	NM	SIZE
	30	40	80-90	12-14	12	70	80-100	12-16
	50	23	65-80	9-12				

* Nr. = número da etiqueta

tex = denominação da fineza 1g/1000 m
(p.ex. 17 tex = 1000 m de fio pesam 17 g)

Os produtos da SCHMETZ estão disponíveis através de:

O conselho da SCHMETZ:

Estas tabelas compreendem as linhas de bordar mais usuais.

Se desejar receber informações especiais sobre estes fios de bordar favor dirigir-se ao seu fornecedor de linhas.